



数控计算机 SP6 硬件说明书

(MACH3 系统)



使用前请仔细阅读产品说明书，并保存作为日后参考

本手册版权属于成都芯合成科技有限公司所有，未经许可，任何人不得将其中资料用作其他用途。因印刷品有一定的滞后性，部分更新内容可能未及时录入，由此带来的不便敬请谅解。如需了解最新版本情况，可至我公司官方网站 www.cdxhctech.com 或者联系相关人员咨询了解。

注意：

1. 请检查确认是否是您所购买的产品，如存在产品不符，缺少配件或者运输损坏，请立即与我公司联系；
2. 本产品运输和使用不可重压，撞击等，避免发生跌落，造成产品内部损坏；
3. 不可带电进行接线或者拆开设备外壳；
4. 本产品接线必须正确，牢固，任何电源的电压值和正负极，必须符合说明书的规定，否则可能发生短路 或者造成设备硬件损坏等故障；
5. 不可对设备频繁通断电，停电或者断电后，若重新上电，间隔时间至少 1 分钟以上；
6. 本产品必须可靠接地，避免因为干扰而不能正常工作，接地端口在设备后面的电源接口处，标识为 PE；
7. 运行设备前，应检查参数设置是否正确，错误设置会使机器发生意外动作，损坏机器或者危害人身安全。

目录

1 概述	4
1.1 系统简介	4
1.2 一体机外观及尺寸.....	4
2 接口介绍	6
3. 数控计算机接线图	7
3.1 数控计算机硬件接线.....	7
3.2 控制板示意图.....	8
3.3 控制板端子定义.....	9
4. 电气参数及配置	10

1、概述

1.1 系统简介

数控计算机 SP6 是本公司自主研发的嵌入式数控计算机，内置 MACH3 系统，可用于各种雕刻机，切割机等领域。

1.2 一体机外观及尺寸

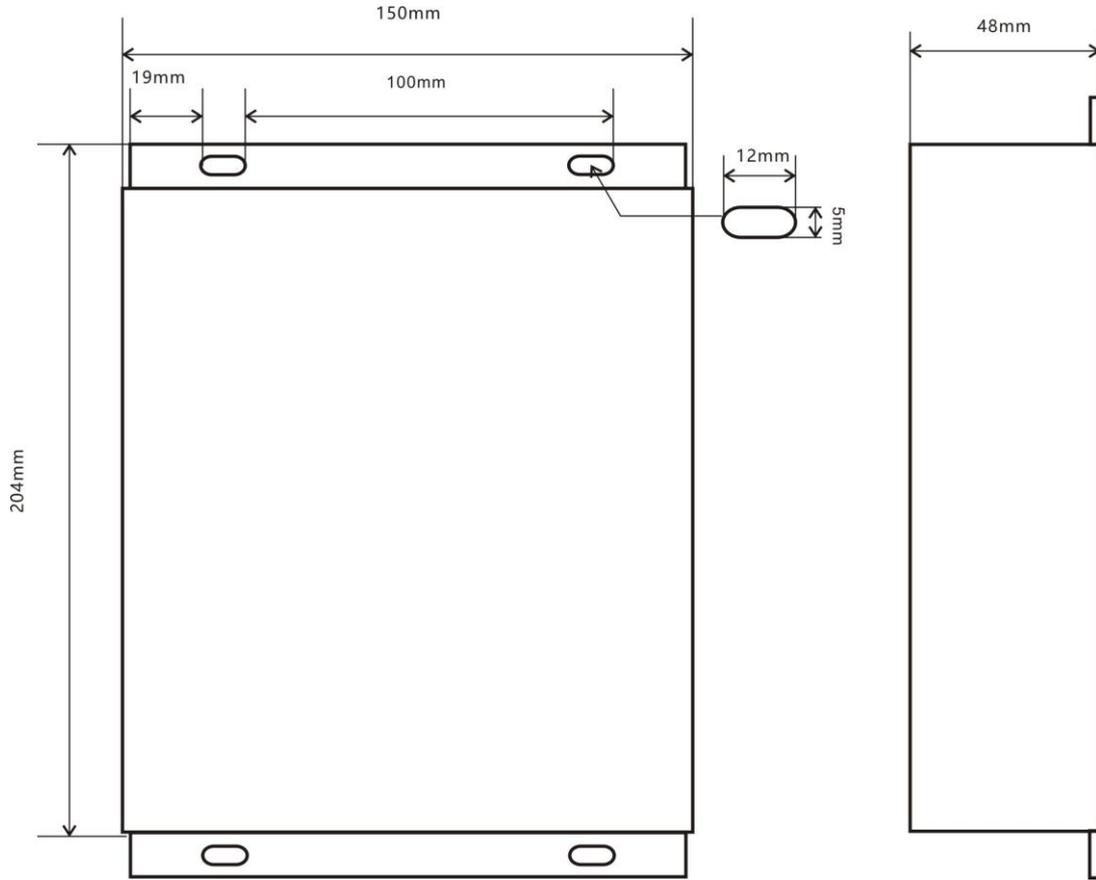
整体外观：



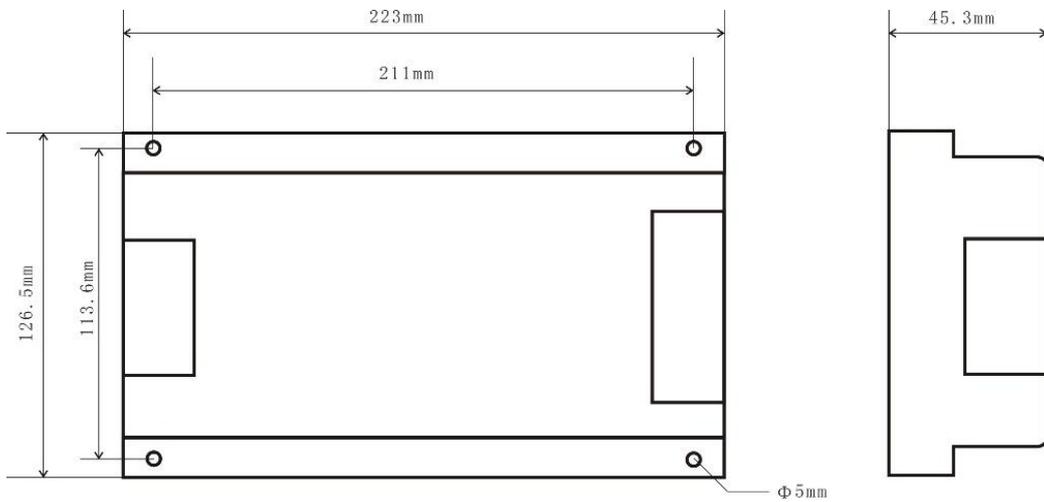
控制板：



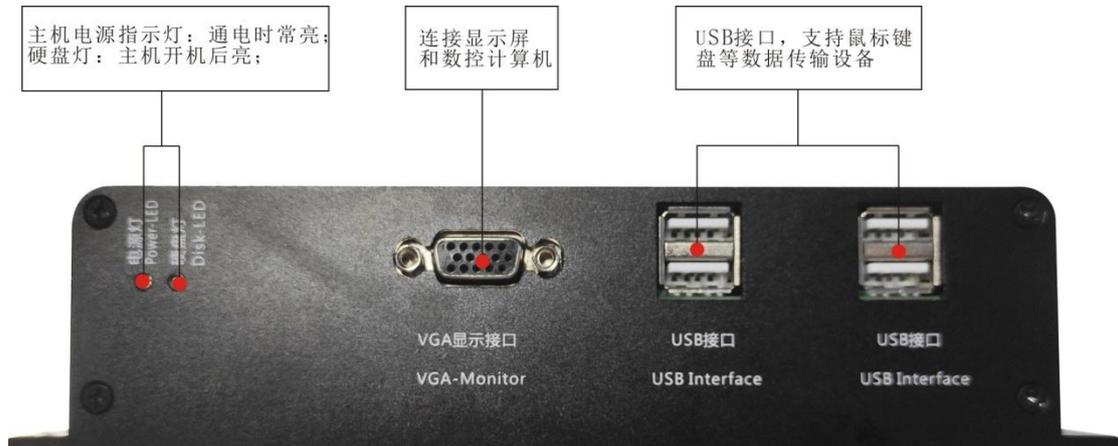
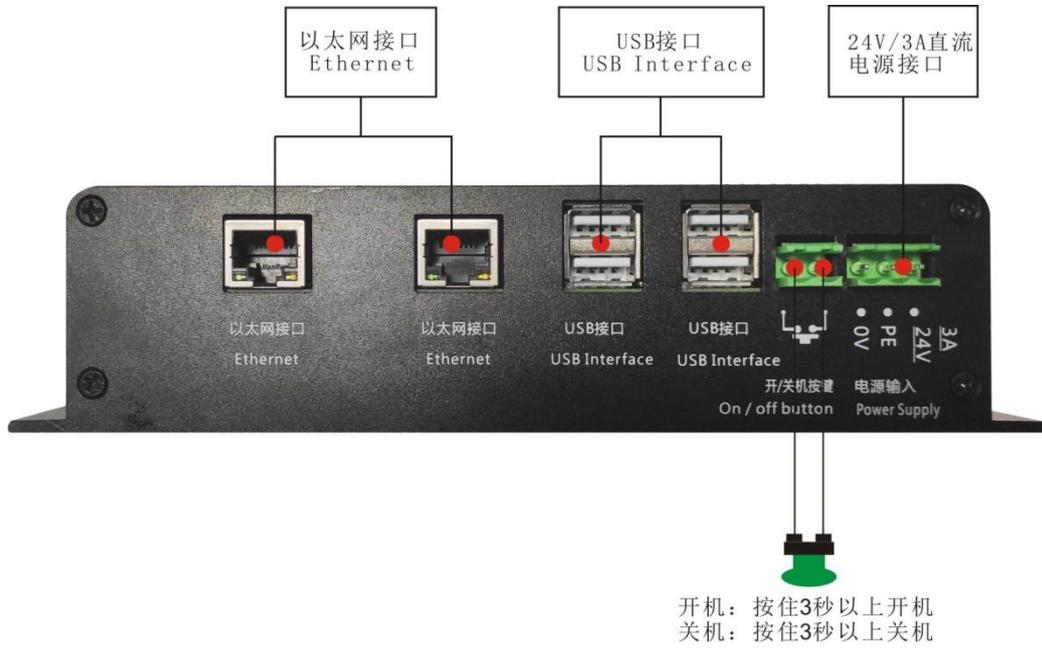
SP6 主机外观尺寸:



控制板尺寸:

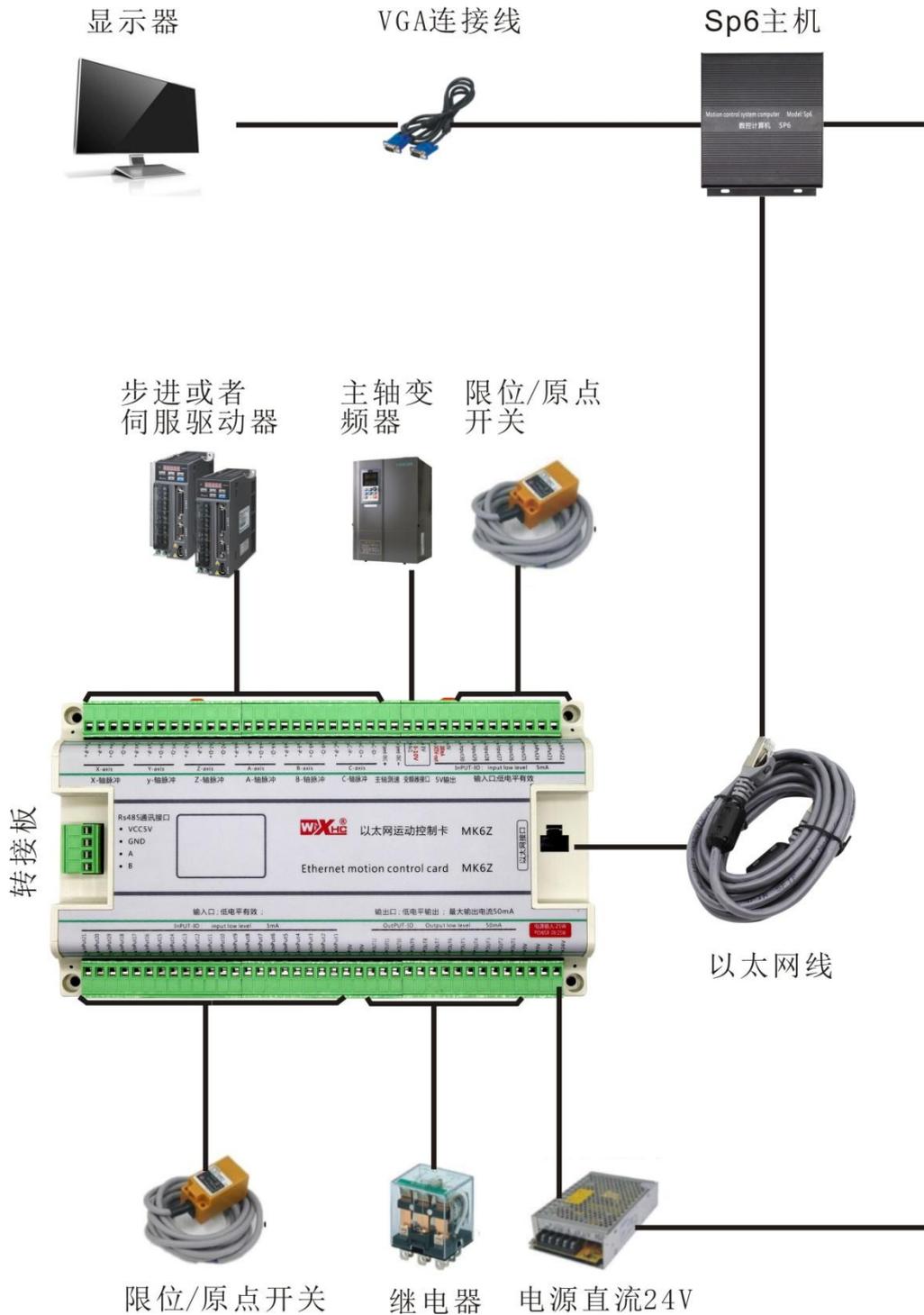


2、接口介绍

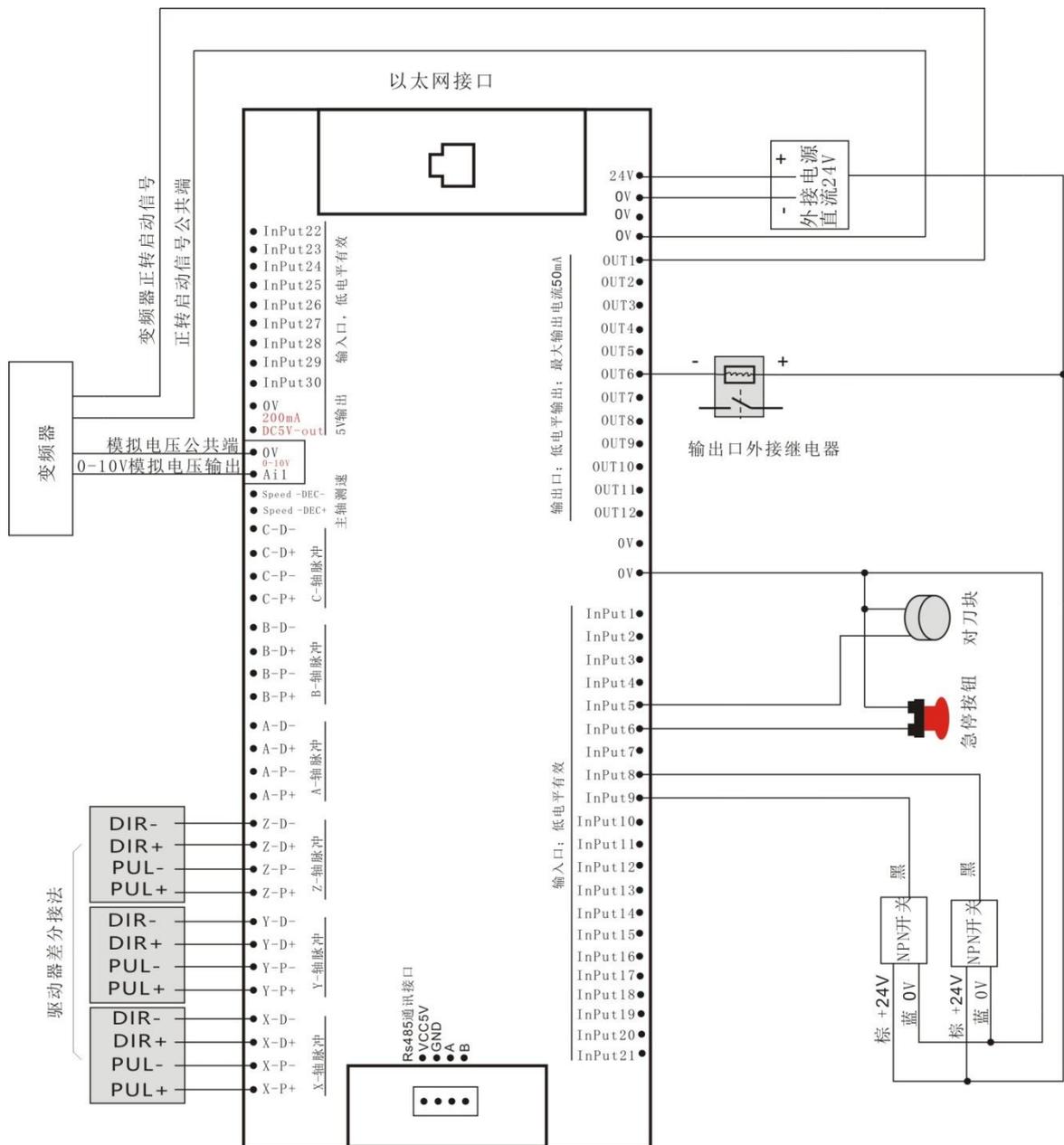


3、数控计算机接线图

3.1 数控计算机硬件接线



3.2 控制板接线示意图



4、电气参数及配置

基本硬件配置	CPU	N2930/1.83GHZ
	运行内存	2G
	硬盘内存	64G
	操作系统	WIN7 嵌入式
电机输出信号	信号类型	5V 差分信号
	控制方式	脉冲+方向
	支持驱动器类型	步进驱动器/伺服驱动器
	最大输出频率	2000KHZ
	最大支持轴数	6 轴
主轴信号	主轴转速信号	模拟信号 0-10V
IO 功能	输入信号	支持 30 个输入信号端口, 低电平有效
		驱动能力: DC24V, 5mA
	输出信号	支持 12 个输出信号端口, 低电平有效
		驱动能力: DC24V, 50mA
电源	SP6 主机输入电源	DC24V, 3A
	转接板电源	DC24V, 3A



成都芯合成科技有限公司

Chengdu XinHeCheng Technology Co., Ltd

<http://www.cdxhctech.com>

如有印刷或翻译错误，望用户谅解。产品设计或规划如有变化，恕不另行通知。此说明书的出版日期为 2021 年 8 月 25 日。关于此日期后上市的产品驱动程序变化，请登录公司网站查看并更新，或与我们售后联系。